

## Úderový postřikovač RC 135 (3/4"), RC 025 (1/2")



RC 135 - 3/4", výsečový, pouze hlavní tryska

tryska	tlak		dostřik [m]	průtok			mm/hod čtver.
	[Bar]	[kPa]		[m <sup>3</sup> /h]	[l/min]	[l/s]	
4,0 mm	2,0	200	12,8	0,86	14,3	0,24	10
	2,5	250	13,2	0,98	16,3	0,27	11
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>13,5</b>	<b>1,08</b>	<b>18,0</b>	<b>0,30</b>	<b>12</b>
	3,5	350	13,8	1,16	19,3	0,32	12
	4,0	400	14,0	1,23	20,5	0,34	13
4,4 mm	2,0	200	13,0	1,03	17,2	0,29	12
	2,5	250	13,5	1,18	19,7	0,33	13
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>13,9</b>	<b>1,29</b>	<b>21,5</b>	<b>0,36</b>	<b>13</b>
	3,5	350	14,3	1,39	23,2	0,39	14
	4,0	400	14,6	1,48	24,7	0,41	14
4,8 mm	2,0	200	13,3	1,22	20,3	0,34	14
	2,5	250	14,0	1,40	23,3	0,39	14
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>14,6</b>	<b>1,55</b>	<b>25,8</b>	<b>0,43</b>	<b>15</b>
	3,5	350	15,0	1,67	27,8	0,46	15
	4,0	400	15,4	1,77	29,5	0,49	15
5,2 mm	2,0	200	14,0	1,44	24,0	0,40	15
	2,5	250	14,6	1,65	27,5	0,46	15
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>15,1</b>	<b>1,82</b>	<b>30,3</b>	<b>0,51</b>	<b>16</b>
	3,5	350	15,5	1,96	32,7	0,54	16
	4,0	400	15,9	2,09	34,8	0,58	17
5,6 mm	2,0	200	14,6	1,67	27,8	0,46	16
	2,5	250	15,0	1,91	31,8	0,53	17
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>15,5</b>	<b>2,11</b>	<b>35,2</b>	<b>0,59</b>	<b>18</b>
	3,5	350	15,9	2,28	38,0	0,63	18
	4,0	400	16,3	2,42	40,3	0,67	18

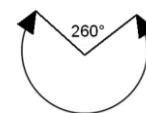
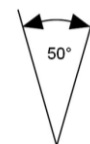
RC 135 - 3/4", výsečový, dvě trysky

tryska	tlak		dostřik [m]	průtok			mm/hod čtver.
	[Bar]	[kPa]		[m <sup>3</sup> /h]	[l/min]	[l/s]	
4,0 a 2,4 mm	2,0	200	12,8	1,18	19,7	0,33	14
	2,5	250	13,2	1,34	22,3	0,37	15
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>13,5</b>	<b>1,47</b>	<b>24,5</b>	<b>0,41</b>	<b>16</b>
	3,5	350	13,8	1,59	26,5	0,44	17
	4,0	400	14,0	1,68	28,0	0,47	17
4,4 a 2,4 mm	2,0	200	13,0	1,36	22,7	0,38	16
	2,5	250	13,2	1,54	25,7	0,43	18
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>13,9</b>	<b>1,69</b>	<b>28,2</b>	<b>0,47</b>	<b>17</b>
	3,5	350	14,3	1,82	30,3	0,51	18
	4,0	400	14,6	1,93	32,2	0,54	18
4,8 a 2,4 mm	2,0	200	13,3	1,55	25,8	0,43	18
	2,5	250	14,0	1,76	29,3	0,49	18
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>14,6</b>	<b>1,94</b>	<b>32,3</b>	<b>0,54</b>	<b>18</b>
	3,5	350	15,0	2,09	34,8	0,58	19
	4,0	400	15,4	2,22	37,0	0,62	19
4,8 a 3,2 mm	2,0	200	13,3	1,82	30,3	0,51	21
	2,5	250	14,0	2,07	34,5	0,58	21
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>14,6</b>	<b>2,27</b>	<b>37,8</b>	<b>0,63</b>	<b>21</b>
	3,5	350	15,0	2,45	40,8	0,68	22
	4,0	400	15,4	2,60	43,3	0,72	22
5,2 a 3,2 mm	2,0	200	14,0	2,02	33,7	0,56	21
	2,5	250	14,6	2,32	38,7	0,64	22
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>15,1</b>	<b>2,57</b>	<b>42,8</b>	<b>0,71</b>	<b>23</b>
	3,5	350	15,5	2,78	46,3	0,77	23
	4,0	400	15,9	2,96	49,3	0,82	23
5,6 a 3,2 mm	2,0	200	14,6	2,27	37,8	0,63	21
	2,5	250	15,0	2,59	43,2	0,72	23
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>15,5</b>	<b>2,89</b>	<b>48,2</b>	<b>0,80</b>	<b>24</b>
	3,5	350	15,9	3,07	51,2	0,85	24
	4,0	400	16,3	3,26	54,3	0,91	25



RC 025 - 1/2", výsečový

tryska	tlak		dostřik [m]	průtok			mm/hod čtver.
	[Bar]	[kPa]		[m <sup>3</sup> /h]	[l/min]	[l/s]	
4 mm	2,0	200	11,8	0,84	14,0	0,23	12
	2,5	250	12,1	0,95	15,8	0,26	13
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>12,3</b>	<b>1,04</b>	<b>17,3</b>	<b>0,29</b>	<b>14</b>
	3,5	350	12,5	1,13	18,8	0,31	14
	4,0	400	12,5	1,22	20,3	0,34	16
4,8 mm	2,0	200	12,0	1,20	20,0	0,33	17
	2,5	250	12,4	1,35	22,5	0,38	18
	<b>3,0</b>	<b>300</b>	<b>12,6</b>	<b>1,48</b>	<b>24,7</b>	<b>0,41</b>	<b>19</b>
	3,5	350	12,8	1,61	26,8	0,45	20
	4,0	400	13,0	1,70	28,3	0,47	20



Minimální výseč

Maximální výseč

Poznámka:

- uvedené srážkové výšky jsou počítány pro výseč 180°
- velikost závitů hlavní trysky RC 135 1/4"
- velikost závitů rozprašovací trysky RC 135 1/8"
- velikost závitů hlavní trysky RC 025 1/4"